

# Notice technique



## Emplois

pour étancher les éléments humides par injection  
pour béton et maçonnerie

## Avantages

gonfle jusqu'à 10 fois son volume initial  
colmate les cavités, les fissures et les capillarités



## Résine polyuréthane d'injection à 1 composant, à réactivité en milieu humide et non solvantée

## Domaines d'utilisation

**weber.tec 944** est une résine à base de polyuréthane à un composant, avec une bonne réactivité en milieu humide ou mouillé. Elle permet les travaux d'étanchéité par injection sur les supports humides et en contact avec l'eau, car la résine ne réagit qu'au contact de l'humidité ou de l'eau. Lors d'application d'une importante quantité de résine, il faut compter avec un décuplement de son volume, suivant l'humidité et la température.

**Limites d'emploi :** La reconstitution du monolithisme initial des structures n'est pas assurée avec **weber.tec 944**. A cet effet, utiliser la résine d'injection à base de résine époxy à 2 composants **weber.tec 945** (Eurolan FK Inject).

## Description

**weber.tec 944** est une résine d'injection colorée, mono-composante, sans solvant et réactive à l'eau, à base de polyuréthane.

## Composition

Résine polyuréthane réactive à l'eau

## Propriétés principales

gonfle jusqu'à 10 fois son volume  
résiste à l'eau de mer, aux sels, à l'essence, aux graisses et aux huiles  
imperméable  
colmate les cavités, les fissures et les capillarités humides ou mouillées  
haute résistance chimique  
réaction rapide

Date : 26.5.2015



Saint-Gobain Weber GmbH

Headquarter: Schanzenstraße 84 40549 Düsseldorf Tél. +49 211 91 369-0 Fax +49 211 91 369-129 [www.sg-weber.de](http://www.sg-weber.de)

Export Service: Lohstr. 61 45711 Datteln Tél. +49 23 63 399-0 Fax +49 23 63 399-154

Register court: AG Düsseldorf HRB 65250 VAT-No.: DE 122 39 2875

Supervisory Board: Hartmut Fischer Management Board: Alfred Hörner (chairman), Roman Lackner

## Contrôle de qualité

weber.tec 944 est soumis à un contrôle de qualité régulier.

## Caractéristiques

Temps de réaction	env. 48 heures
Température de mise en œuvre	> 10 °C
Densité	env. 1,02 kg/dm <sup>3</sup>
Consistance	liquide
Résistance aux températures	+ 70 °C – 80 °C
Point éclair	env. +200 °C
Nettoyage	à l'état frais, au weber.sys 992 (diluant AX) ; après séchage, uniquement par moyens mécaniques
Outils	pompe d'injection ou pompe à graisse, injecteurs

## Conseils généraux

Il faut que les fissures, les joints et les cavités qui seront injectés soient mouillés, sinon humides.  
Refermer les emballages hermétiquement après leur utilisation partielle.

## Conseils particuliers

Ne pas mélanger avec d'autres produits, sauf avec l'accélérateur **weber.tec 944 S** (Eurolan FK Inject PU BS).  
Le port de lunettes de protection et de gants est impératif pendant la mise en œuvre.

## Préparation des supports

Le support doit être humide, propre, sans graisses ni huiles.

Ouvrir les fissures en V.

Nettoyer env. 3 - 4 cm de chaque côté du tracé des fissures à la brosse métallique ou à la meule.

Forer les trous d'injections aux intervalles indiqués ci-après.

Nettoyer les fissures et les trous d'injection à l'air comprimé.

Mettre en place les injecteurs à vis (avec gaine expansible) **weber.sys Schraubpacker** ou les injecteurs ancrables **weber.sys Schlagpacker**.

Fermer les fissures entre chaque injecteur avec le mortier de résine **époxy weber.rep 766** (Plastikol Multipox F) ou le ciment à prise rapide **weber.rep 760** (Cerinol Fix).

Avant d'injecter la résine, attendre que le produit de colmatage ait complètement durci, afin d'éviter un reflux de la résine injectée.

La préparation du support doit être adaptée aux conditions spécifiques du chantier.

## Mise en œuvre

### Application par injection

Injecter **weber.tec 944** avec une pompe d'une pression de 10 à 200 bars (suivant la pompe et la résistance à la compression de l'élément traité) dans les fissures et les fentes.

Actionner la pompe en maintenant la pression jusqu'à la sortie de la résine de la tête de l'injecteur. Injecter la résine à pression

Date : 26.5.2015



Saint-Gobain Weber GmbH

Headquarter: Schanzenstraße 84 40549 Düsseldorf Tel. +49 211 91 369-0 Fax +49 211 91 369-129 [www.sq-weber.de](http://www.sq-weber.de)

Export Service: Lohstr. 61 45711 Datteln Tel. +49 23 63 399-0 Fax +49 23 63 399-154

Register court: AG Düsseldorf HRB 65250 VAT-No.: DE 122 39 2875

Supervisory Board: Hartmut Fischer Management Board: Alfred Hörner (chairman), Roman Lackner

constante dans la perforation suivante et répéter l'opération.

### Application par gravité

Surfaces horizontales : perforez les fissures tous les 50 à 100 cm sur 20 à 50 cm de profondeur. Le diamètre des perforations doit être de 2 à 5 cm. Boucher les endroits où la résine d'injection peut s'échapper (soit latéralement, soit par en-dessous) au ciment rapide **weber.rep 760** (Cerinol Fix). Verser ensuite la résine lentement et répéter l'opération sans tarder, dès que le niveau de résine commence à baisser.

Surfaces verticales : boucher les fissures au ciment rapide **weber.rep 760** (Cerinol Fix) par tronçons. Verser lentement la résine au-dessus des parties ainsi fermées. Afin d'éviter l'incorporation de bulles d'air, verser la résine de façon à ce que l'air puisse s'échapper vers le haut. Sinon, ne pas hésiter à mouiller les fissures avant d'appliquer la résine.

### Ajout de l'accélérateur

L'ajout de l'accélérateur **weber.tec 944 S** (Eurolan FK Inject BS) est seulement nécessaire en présence d'arrivées d'eau.

Il permet de doubler la vitesse de polymérisation de la résine à un dosage de 0,5 %. L'effet de l'accélérateur est fonction de la température et de la quantité d'eau. Dans tous les cas, le volume de mousse est accru. Suivant l'effet recherché, ajouter entre 0,5 et 5 % d'accélérateur dans la résine. Commencer l'injection aussitôt après.

### Consommation

Env. 0,2 kg/dm<sup>3</sup>

### Infos pratiques

<b>Couleur</b>	jaunâtre
<b>Outils</b>	pompe d'injection, pompe à graisse, injecteurs
<b>Temps de séchage</b>	env. 48 heures
<b>Stockage</b>	entreposé au sec et hors gel, le produit se conserve 6 mois min. dans son emballage d'origine non ouvert. La résine peut partiellement se cristalliser en-dessous de 0 °C. On peut la réchauffer lentement avant de pouvoir l'employer et ce, sans inconvénient pour son application et ses caractéristiques.

Emballages	Unité de vente	Nombre / euro-palette filmée
Flacon	1 kg	12 flacons par carton
Bidon métallique	5 kg	45 bidons

### Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

Date : 26.5.2015



Saint-Gobain Weber GmbH

Headquarter: Schanzenstraße 84 40549 Düsseldorf Tél. +49 211 91 369-0 Fax +49 211 91 369-129 [www.sq-weber.de](http://www.sq-weber.de)

Export Service: Lohstr. 61 45711 Datteln Tél. +49 23 63 399-0 Fax +49 23 63 399-154

Register court: AG Düsseldorf HRB 65250 VAT-No.: DE 122 39 2875

Supervisory Board: Hartmut Fischer Management Board: Alfred Hörner (chairman), Roman Lackner

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureraient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

# VALCKE

## BOUWSPECIALITEITEN

Valcke Bouwspecialiteiten bvba

Vliegveld 1 - Industriezone Noord

B-8560 Wevelgem

Tel. +32 (0)56 42 28 73

Fax +32 (0)56 42 27 50

[info@valcke-bouwspecialiteiten.be](mailto:info@valcke-bouwspecialiteiten.be)

[www.valcke-bouwspecialiteiten.be](http://www.valcke-bouwspecialiteiten.be)

Date : 26.5.2015



Saint-Gobain Weber GmbH

Headquarter: Schanzenstraße 84 40549 Düsseldorf Tel. +49 211 91 369-0 Fax +49 211 91 369-129 [www.sq-weber.de](http://www.sq-weber.de)

Export Service: Lohstr. 61 45711 Datteln Tel. +49 23 63 399-0 Fax +49 23 63 399-154

Register court: AG Düsseldorf HRB 65250 VAT-No.: DE 122 39 2875

Supervisory Board: Hartmut Fischer Management Board: Alfred Hörner (chairman), Roman Lackner